



DESCRIPCIÓN

Panel metálico para cubiertas, tipo sandwich, inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad (40 Kg/m^3), cara externa preimpermeabilizada con una membrana flexible de poliolefina termoplástica TPO y cara interna en lámina de acero galvanizada prepintada.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de mayor separación entre apoyos.
- Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- Permite suprimir la instalación de plafón / cielo raso u otro detalle de acabado.
- Acabado exterior plano.
- Ligero.

USOS

- Elemento de cubierta para edificaciones industriales, comerciales y residenciales, con baja pendiente, que requieran garantizar un alto grado de hermeticidad.



ESPECIFICACIONES

- Cubiertas planas e inclinadas, pendiente desde el 1%.
- Cara externa preimpermeabilizada con una membrana flexible de poliolefina termoplástica TPO (se obtiene por medio de una capa de fibra de vidrio de 50 g/m² y una tela de poliéster sin tejer de 100 g/m²) y cara interna en acero galvanizado prepintado.
- Longitud mínima de 2,00 metros y máxima según normas de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

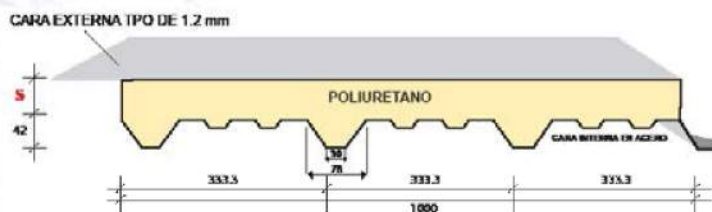
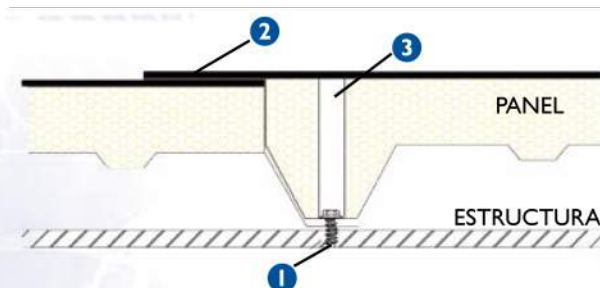
VENTAJAS

- Por su sistema de fijación en el valle de la cresta alta a la estructura, permite una mejor capacidad de carga.
- Excelente resistencia a la degradación por rayos ultravioleta y a los agentes atmosféricos.
- Las juntas termofusionadas forman un ensamble homogéneo uniendo los paneles entre sí brindando una excelente hermeticidad.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación.

FIJACIÓN

Es tipo "oculta" traslapando el panel. Se retira el poliuretano con un sacabocado, se fijan los paneles a la estructura y se reubica el poliuretano previamente retirado. Se finaliza sellando el manto sintético por termofusión.

- 1 Tornillo autotaladrante 1/4" x 7/8" Punta traxx 4.5.
- 2 Traslape longitudinal por termofusión.
- 3 Bocado.



S		K			R			Peso panel kg/m ²
Pulg.	Kcal/h·m ² ·°C	W/m ² ·°C	Btu/h·ft ² ·°F	h·m ² ·°C/Kcal	m ² ·°C/W	ft ² ·h·°F/Btu	Cal. 26	
1 1/2	0,40	0,46	0,08	2,50	2,17	12,20	6,42	
2	0,33	0,38	0,07	3,03	2,63	14,78	6,80	
2 1/2	0,28	0,33	0,06	3,57	3,03	17,42	7,18	

Espeor Lamina		W							W						
Cal.	W=kg/m ²	80	100	120	150	200	250	300	80	100	120	150	200	250	300
26	f =	1,96	1,82	1,72	1,60	1,45	1,35	1,25	1,60	1,47	1,40	1,29	1,16	1,05	0,97
24	f =	2,16	1,99	1,89	1,74	1,60	1,47	1,38	1,74	1,63	1,52	1,43	1,29	1,19	1,11
22	f =	2,56	2,38	2,23	2,08	1,90	1,75	1,65	2,08	1,93	1,82	1,69	1,53	1,43	1,35

Los valores indicados en las tablas corresponden a el claro/luz (f) permisible con la carga máxima uniformemente distribuida (W). Las longitudes han sido determinadas en ensayos prácticos de modo que garantizan una flecha $f \leq \sqrt{l^3/200}$ y un coeficiente de seguridad 3 respecto a la carga de ruptura, considerando como sección resistente solo la lámina (no se ha considerado el aporte del poliuretano).

METECNO presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho de modificar la información sin previo aviso.

